

**Spenden und Sponsoring bei Kommunen nach § 78 Abs. 4 GemO
- Annahme von Spenden –**

Der Gemeinderat hat bereits in der Dezembersitzung am 14.12.2023 der Annahme der Spenden im Jahr 2023 zugestimmt.

Nach dieser Sitzung hat die Gemeinde Hardthausen nun noch vom Landratsamt Heilbronn die Spenden in Höhe von 3.285.- EUR für die Pflanzaktion am 09.12.2023 im Wald von Gochsen erhalten.

Die Übersicht über die eingegangenen Spenden ist im nichtöffentlichen Teil des Ratsinfosystem eingestellt.

Beschlussvorschlag:

Der Annahme dieser Spenden nach § 78 Abs. 4 GemO wird zugestimmt.